

SPETT.LE SEGRETERIA
"CENTRO PARROCCHIALE DI LIMENA"
VIALE DELLA RIMEMBRANZA
35010 LIMENA

Limena,

OGGETTO: *Richiesta di utilizzo locali del "Centro Parrocchiale di Limena"*

Il sottoscritto
nato a il
residente in Via n°
telefono

Con la presente richiede l'utilizzo del locale
del Centro Parrocchiale di Limena per il seguente motivo:
.....
.....
.....

nei/nel giornodalle ore alle ore.....

L'incontro rientra in un'attività di:

Parrocchia/Centro parrocchiale Vicariato/Diocesi Associazione/Ente Civile
 Privato Altro

Il sottoscritto, informato dello statuto e del regolamento in essere, dichiara che gli utilizzi sono consoni e rispettosi di tale Statuto; inoltre si impegna, in caso di accoglimento positivo della presente, a:

1. sottoscrivere la "Dichiarazione di responsabilità" prevista;
2. versare la quota di _____€ per l'utilizzo della struttura ivi richiesta.

In attesa di riscontro alla presente domanda porge distinti saluti

DATA/...../..... FIRMA _____

(Allegata copia carta d'identità)

DICHIARAZIONE DI ASSUNZIONE DI RESPONSABILITÀ

Il sottoscritto
nato a il
residente in Via n°
telefono cellulare
rappresentante del (*eventuale gruppo/associazione*):

DICHIARA

di ricevere dalla Parrocchia di Limena il locale del:

[Nuovo Centro Parrocchiale, denominato
.....

il giorno dalle ore alle ore..... in occasione della manifesta-
zione denominata

DICHIARA INOLTRE

di essere a conoscenza e di impegnarsi a rispettare e a far rispettare il seguente regola-
mento e i relativi obblighi:

- ART. 1 Chi riceve i locali si impegna ad utilizzarli in consonanza al loro scopo: promuovere la vita cristiana della parrocchia favorendo la dimensione di festosa fraternità che caratterizza la comunità ecclesiale.
- ART. 2 Chi riceve i locali si assume totalmente ogni responsabilità civile, penale e fiscale per quanto concerne le attività svolte nel periodo sopra indicato. In particolare si impegna a richiedere tutte le autorizzazioni necessarie per l'espletamento delle attività e ad ottemperare alle disposizioni di legge in materia.
- ART. 3 Chi riceve i locali è tenuto ad usare l'immobile con la massima cura e con la diligenza del buon padre di famiglia, assumendosi la diretta responsabilità, verso la proprietà, dei danni causati agli stessi e di quelli causati verso i terzi.
- ART. 4 È fatto obbligo di lasciare tutti i locali in ordine, puliti, compreso lo smaltimento dei rifiuti. In particolare, nel caso di utilizzo della cucina si obbliga a seguire la RACCOLTA DIFFERENZIATA presente nel retro dei locali del Centro.
- ART. 5 È fatto obbligo di rispettare gli orari sopra indicati.

Letto, confermato e sottoscritto

Data

Firma